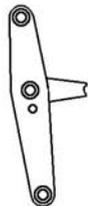
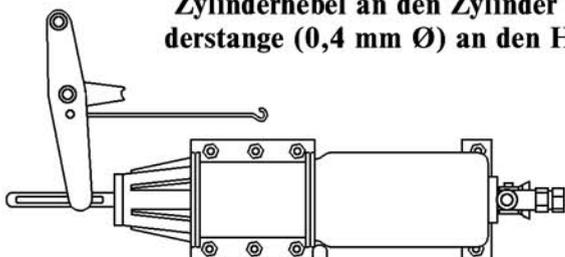


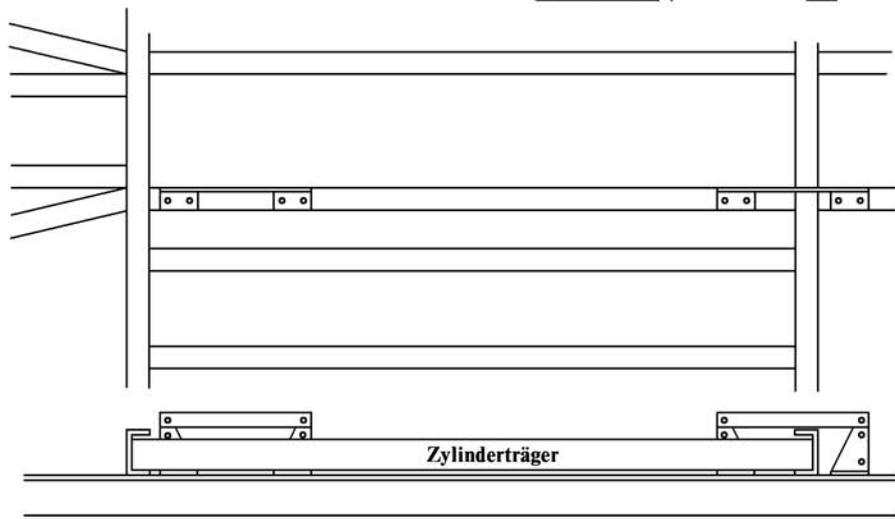
1. Bei Wagen mit Handbremse Schraubkopffimitation abfeilen.



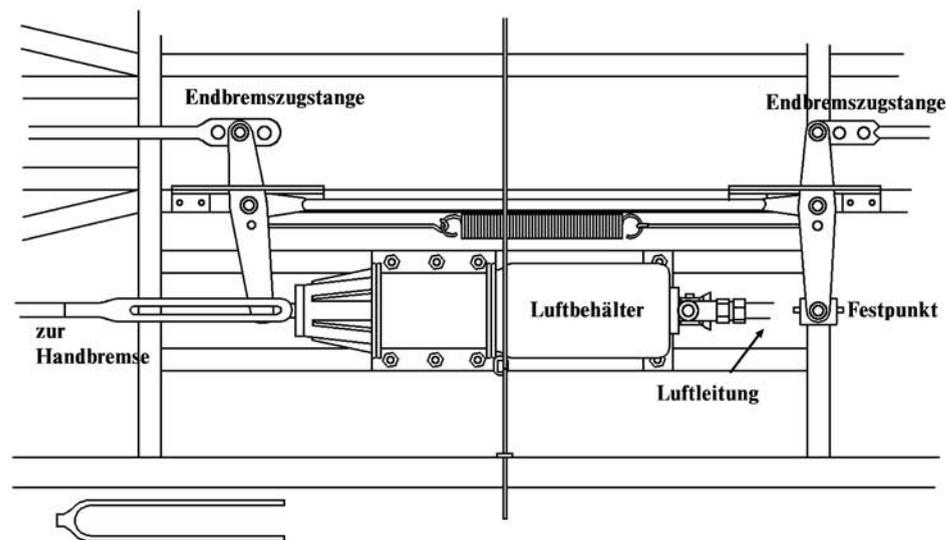
Zylinderhebel an den Zylinder löten und Rückzugfederstange (0,4 mm Ø) an den Hebel löten.



3. Zylinderträger (U-Profil 2x1,5 mm) in die Querträger löten, Zylinderhebelbügelträger auf den Mittellangträger löten.



4. Zylinder auf die Träger löten, Festpunkthebel an den Querträger löten, Zugstange (0,8 mm) einpassen, Spirale anlöten.

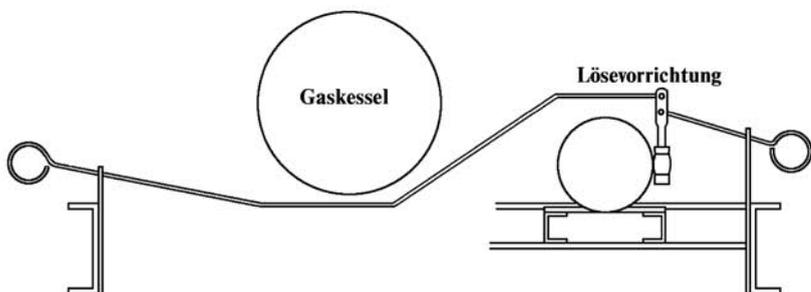


5. Bügel auflöten und Endbremszugstangen montieren.

6. Handbremsgabel auflöten und mit der Bremswelle verbinden.

7. Lösevorrichtung montieren.

8. Luftbehälter mit der Hauptluftleitung verbinden



Inhalt:
 Bremszylinder
 Zylinderhebel, Festpunkthebel
 Endbremszugstange
 Spirale, 2 Zylinderträger
 Ätzplatte Wsth Br
 Draht 0,3-0,4-0,8 und 1mm Ø
 Schiebibdbeschriftung LB und DB in Rot

Personenwagen und Güterwagen der Länderbahnen, Pwg, Umbauwagen