

Trittstufenhalter und Winkel nach Foto rechtwinklig biegen, die Schenkel der Stütze um ca 45 ° biegen. Anhand der Lehre Winkel überprüfen. 0,8mm Draht in die Bohrung des Trittstufenhalters löten. Biegegut verzinnen. 0,8mm Draht in die Bohrung der Stütze löten und Stütze an den Trittstufenhalter löten. Winkel an den Trittstufenhalter löten. Lötanfänger können nasses Papiertaschentuch zur Kühlung verwenden. Riffelblechtrittstufen an den Trittstufenhalter und den Winkel löten.



Kesselritte auf die Kesselrittehalter löten. Verbindungstege nach dem Lackieren abtrennen.