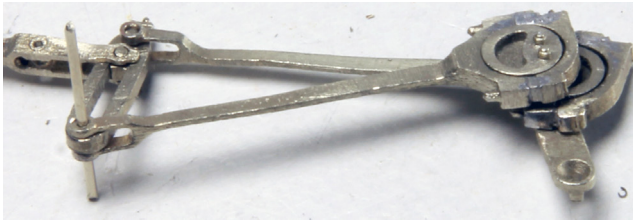
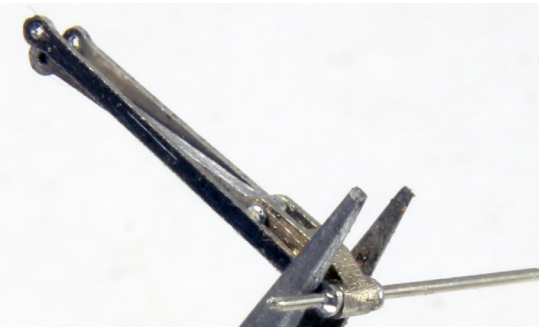
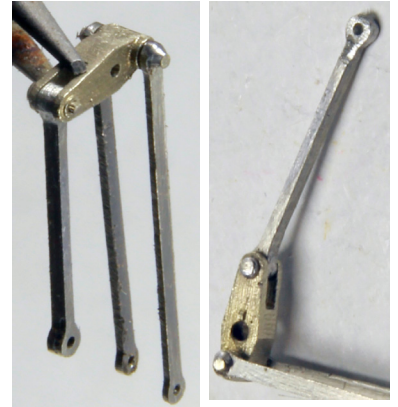


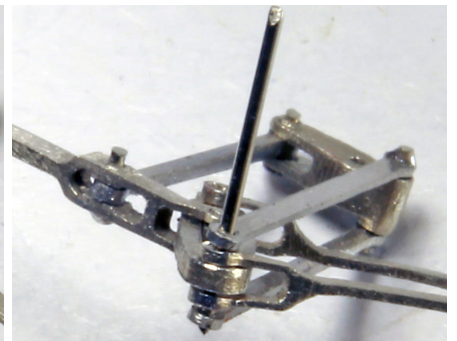
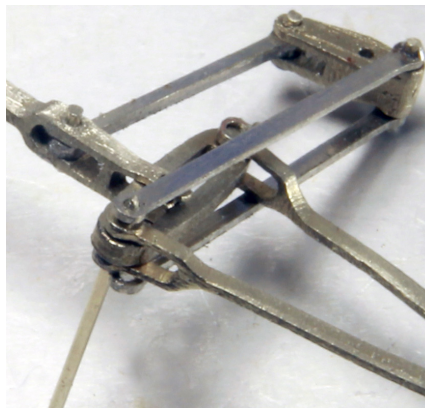
Hier ist die linke Seite zu sehen.



Äußere Excenterstange unten mit der Wippe verbinden (0,6mm Ns-Draht, noch nicht kürzen), Gabel der inneren Excenterstange soweit aufreiben, dass sie in die Zapfen der Wippe einrastet.



Die inneren Kanten der beiden längeren Hebel abrunden. Zuerst den kürzeren, dann die beiden längeren Ns-Hebel mit der Wippe verbinden (0,6mm Ns- Draht). Kleineren Hebel am Ende dünner feilen, so dass er in Schieberschubstange passt.



Kl. Hebel mit der Zylinderschubstange verbinden. Die beiden äußeren Hebel mit der Wipp verbinden, dazu Draht hin und her schieben. Beidseitig verlöten.



Gleitbackengussteil anpassen, im roten Bereich abfeilen. Zylinder aufbohren

