

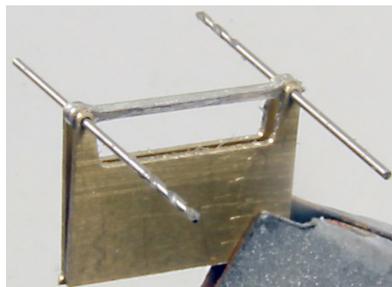
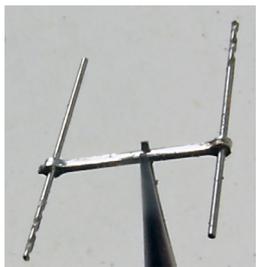
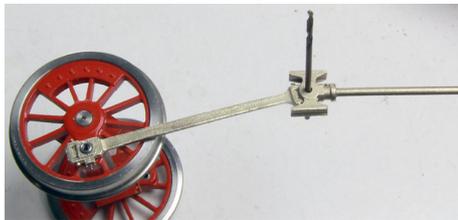


Bohrhilfen für die Treibstangen mit einem Bohrer anfasen. Treibstange mit einem scharfen 1,5mm Bohrer in einem Bohrständler vorbohren, einen

Tropfen Öl verwenden. Bohrbrett nicht fixieren, sondern frei beweglich auf ein zweites kleineres auflegen. Brett nur locker festhalten, so dass der Bohrer seinen Weg rechtwinklig findet. Dann mit einem 2mm Bohrer (ohne Bohrhilfe) aufbohren.



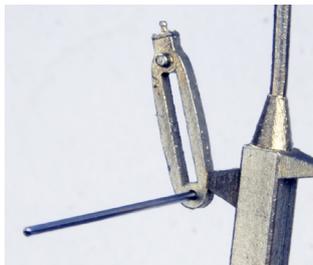
Kreuzköpfe durchbohren (1mm). Am runden Ende der Treibstange Zapfen kürzen, Treibstange in den Kreuzkopf stecken und durchbohren. 1mm Bohrer durchstecken und Ausschlag ( je 9 mm) testen. Schraube (T13) von hinten verlöten und plan feilen. iKolbenstange auf 21mm kürzen.



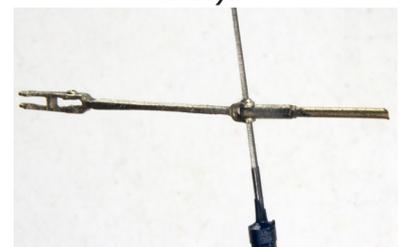
Je zwei der kürzeren Ns-Hebel aufeinander löten und mit Hilfe



Zwei 0,6mm Bohrungen (die Schwinde wird später motiertiert).



Vorder- und Hinterteil der Schieberzugstange werden durch einen 0,6mm Ns-Draht miteinander verbunden. Scharnierbohrungen eventuell aufreiben. Einseitig löten.



Vorderteil der Schieberzugstange und Schwinde vor dem Abtrennen im Gussbaum aufbohren (0,6mm)

Große Gabel außen mit 0,8mm aufbohren.