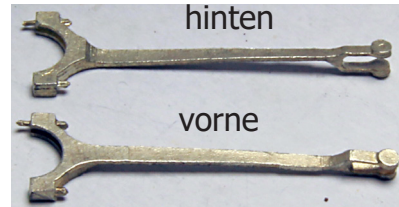


Excenterverschlüsse nur oben ca 1mm tief aufbohren (0,6mm). Den Radius der Excenterverschlüsse und der Excenterstangen mit der Lehre etwas erweitern.



Alle Rundnuten mit einer zerbrochenem Schleifscheibe glätten.



Zapfen nach Foto abtrennen bzw. kürzen. Auf die Kröpfung der Gabeln achten.



Verschlüsse an die Stangen löten (Pfeil), eventuell Lot aus der Nut schaben.



Außenringe der Excenter-scheiben glätten.



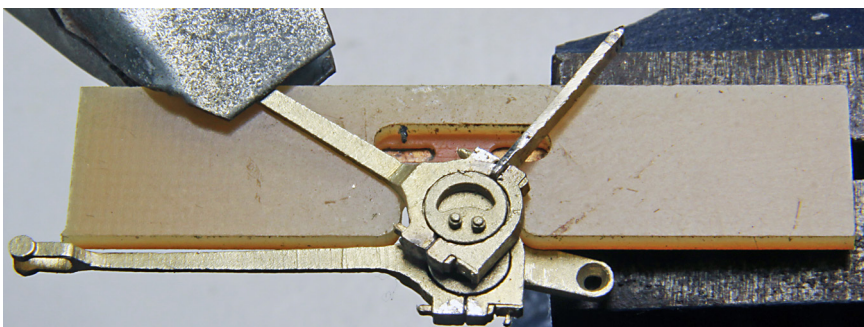
Verschluss der hinteren Stange aufbiegen, über die vordere Scheibe stülpen und an der hinteren Scheibe einrasten.



Vierkant unter die Pertinaxlehre löten.



Neusilberstreifen 0,3x1,2mm verzinnen. Zinn von der Vorderseite wieder abfeilen. Streifen nach Foto in die Lücke stecken, mit einem Draht einen kleinen Tropfen Lötwasser zugeben und verlöten. Die Excenterstange muss sich leicht um die Scheibe drehen lassen. Kleinere Widerstände lassen sich durch mehrmaliges Hin- und Herbewegen beseitigen.



Die vordere Stange wird nach Foto analog zur hinteren angebracht.



Da die Ankörnungen der Gabeln zu schwach ausgefallen sind, Bohrhilfen benutzen. Für jede Bohrung (0,6mm) eine neue verwenden.