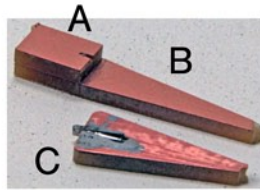
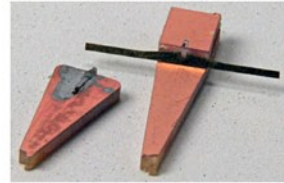


Diese Trittstufe ist die Standardtrittstufe an fast allen Güterwagen, die nach 1950 bis heute entwickelt worden sind. Darüber hinaus sind viele Verbands- und Austauschgüterwagen in den fünfziger und sechziger Jahren mit dieser Trittstufe umgerüstet worden. Sogar an Länderbahnwagen wie dem K06 war sie in Epoche drei zu finden.

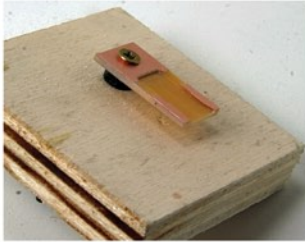
1. Biegelehre: Teil A auf Teil B kleben. Ms-Streifen in den Schlitz von Teil C löten.



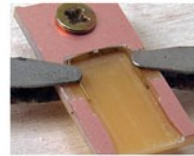
2. Gitterumrandung u-förmig biegen.



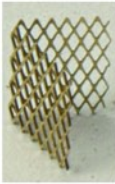
3. Lötlehre auf ein Brett aufschrauben.



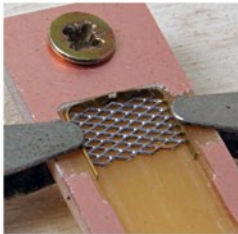
4. Gitterumrandung mit 2 Haarklammern fixieren



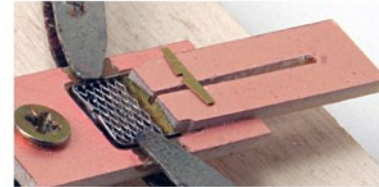
5. Gitter zusammenfalten und verlöten.



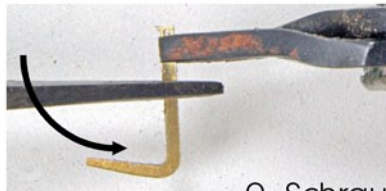
6. Gitter in die Umrandung löten..



7. Schieber zusammendrücken und in die Lötlehre klemmen. Lehre schräg halten und Abschlussblech auf den Schieber legen. Schieber andrücken und Blech verlöten.



8. Trittstufenhalter mit 2 Flachzangen verdrehen und an das Gitter löten.



9. Schrauben einlöten.

