

Pertinaxscheibe auf das Ms-Rundmaterial löten. 0,3mm Drahtende zu einem Haken biegen und in die Lehre hängen. Haken flach biegen.

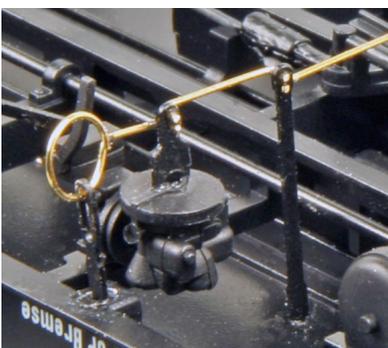
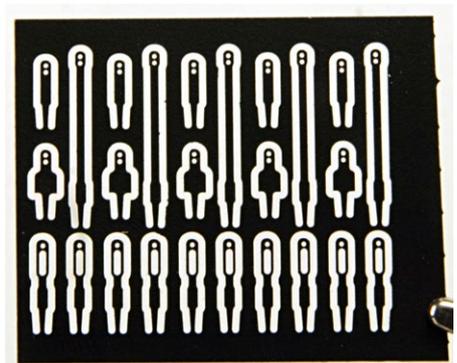
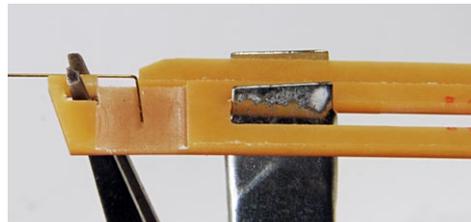


Rundmessing drehen und gleichzeitig den Draht fest ziehen, so dass er

sich stramm um das Rundmessing wickelt. Das mittlere Foto zeigt den entspannten Zustand. Haken abtrennen.



Den Draht weiter kürzen (Pfeil). Den Draht in der Lehre mit einer Pinzette fassen und mit dem Zeigefinger gegen den abstehenden Draht drücken und ihn so in die entgültige Form bringen. Den Finger nicht zu dicht an der Öse ansetzen, sonst besteht die Gefahr, dass er bricht. Ist die Biegestelle nur angebrochen, lässt sie sich durch wenig Lot stabilisieren.



Diese Fräsplatte reicht aus, um fünf Fahrgestelle zu bestücken. Die Einzelteile werden in 0,6mm Bohrungen gesteckt und mit Sekundenkleber gesichert. Dann werden die Drahte mit den entsprechenden Lehren gebogen, eingefädelt und ebenfalls mit Sekundenkleber gesichert. Verbindungsdrähte schwarz, Ösen rot lackieren.

