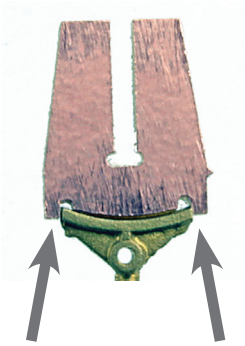
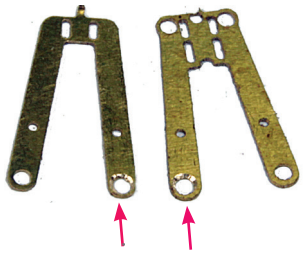
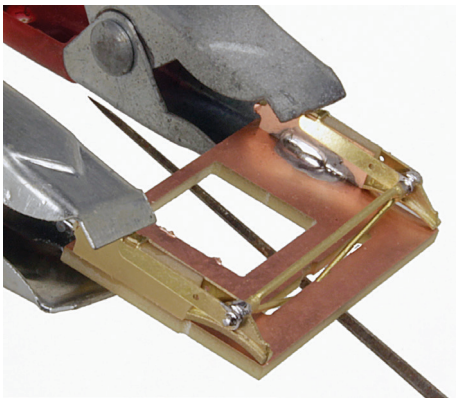
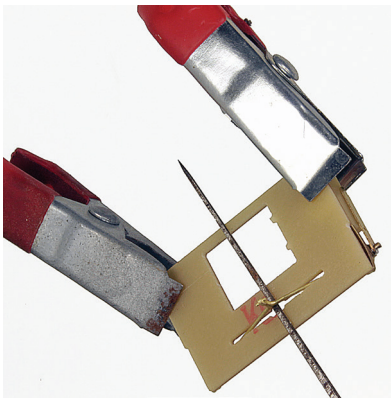


Bremsbacken so befeilen, dass sie in die Lehre passen



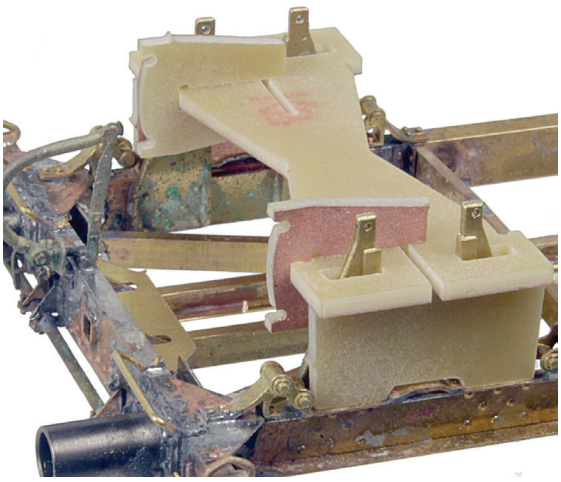
Hängeeisen nach Foto anfasen. Diese Maßnahme bewirkt, dass die Bremsbacken etwas weiter nach innen kommen, so dass sie in der Radebene sind. (Die Bremsbackenbaugruppe ist für 4mm breites Rad konzipiert worden.)

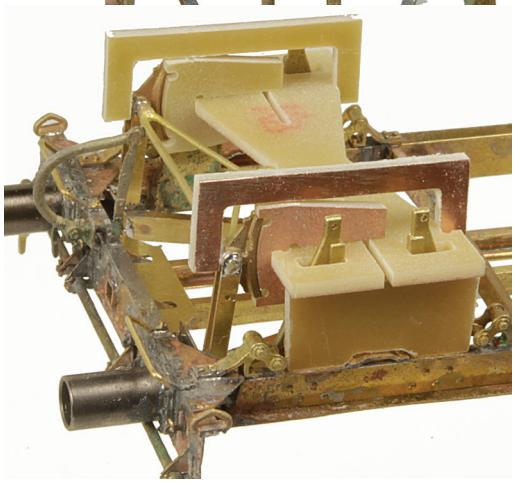




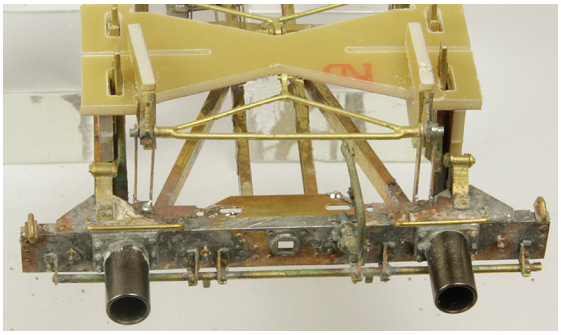
Hängeeisen so abwinkeln, dass sich die Fasen außen befinden. Hängeeisen (Fase zum Bremsdreieck zeigend), Bremsdreieck und Bremsbacken in der Lehre zusammen löten.

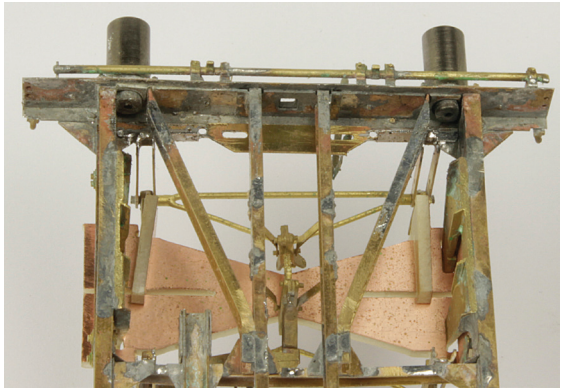
Äußere Querträger abwinkeln (Biegenut innen), verzinnen und an die Knotenbleche und die Zug- und Druckstreben löten.





Hängeeisen an die Querträger löten.





Der auf diesem Foto zu sehende Achsbremshebel wird nach Entfernen der Lehre montiert.