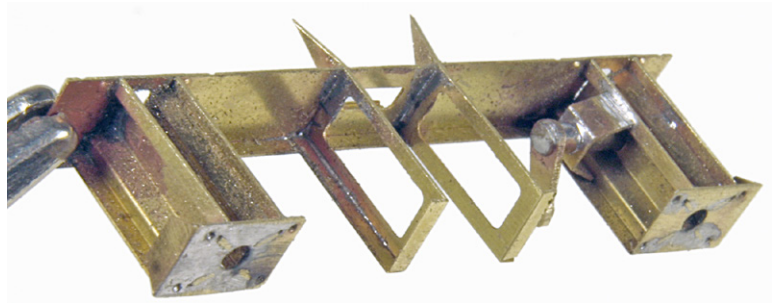
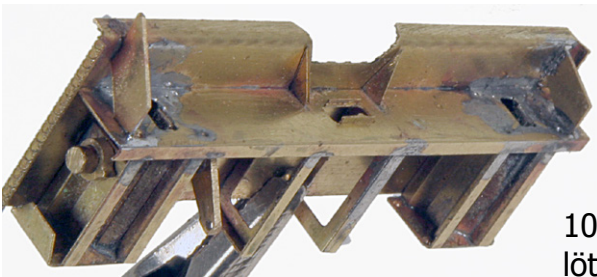
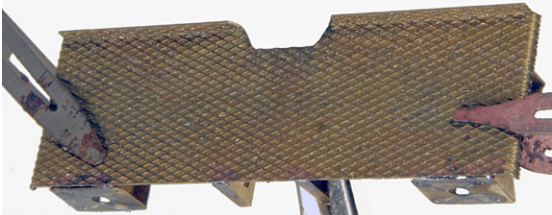


8. Wellenhebel auf die Welle löten.



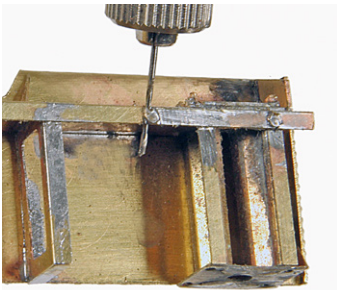
9. Pufferverlängerungen und Mittelstreben obenbündig mit der Pufferbohle feilen. Riffelblech auflöten. Je nach Fahrzeugtyp Riffelblech etwas weiter vorne anlöten. Pufferbohle und Riffelblech innen verlöten, im Bereich der Puffer außen verlöten.



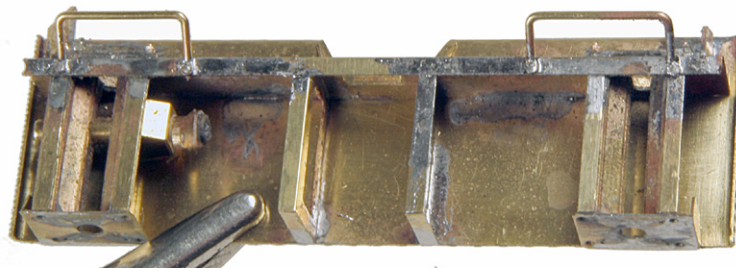
10. Stützbleche anlöten.



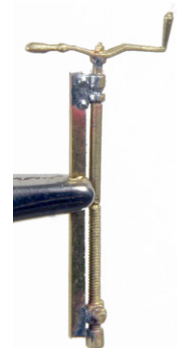
11. Pufferplatten anlöten.



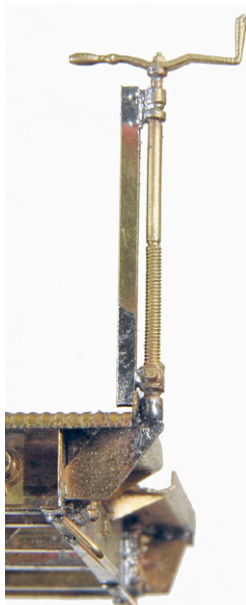
12. Haltelaschen für die Rangiergriffe im Abstand von ca 10mm auf die Pufferbohle löten und aufbohren.



13. Rangiergriffe (0,6mm) einlöten.



14. Spindel an den Spindelhalter löten.



15. Spindelsockel an das Stützblech und das Riffelblech löten.

16. 1mm Draht und zwei 0,3mm Scheiben an die Sichel löten. Frässtege der Scheiben abfeilen.



17. Sichel einhängen und innere Zuglasche an den Spindelsockel und an die Sichel löten.