



Abstandshalter mit Isolierband an der Achse befestigen. Scheibe (innere Aussparung zum Rad) auf einen Achsstummel stecken und Radsatz nach Foto in die Drehmaschine spannen. Rechtes Rad mit hoher Drehzahl (ca 2000 U/min) auf das gewünschte Maß (z.B. 3,5mm Breite und 22,5 mm Spurkranzdurchmesser) abdrehen. Vorsichtig in kleinen Schritten (0,05mm) zustellen. Spurkranz mit einer Feile (diamantbeschichtet) abrunden. Beschichtung der Lauffläche mit der Feile abtragen und Lauffläche mit Schleifpapier glätten.



Auf das bearbeitete Rad Ring (Falz zum Rad) und Scheibe stecken, nach Foto einspannen und das andere Rad bearbeiten.

Es kann sinnvoll sein, einen Tag vor der Bearbeitung die Radscheiben und Achsen mit Sekundenkleber zusätzlich zu sichern.

